

有害物质在供应链中流向披露报告

一、报告目的

为响应绿色供应链管理要求，落实国家相关环保法规和标准，本报告旨在披露公司供应链中涉及的有害物质流向，确保供应链的绿色、透明和可持续发展。

本报告提及的“有害物质”指我国《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》（联合部长令第 32 号）及配套文件明令限制使用的物质。

二、适用范围

本报告适用于公司内部各部门以及供应链上下游合作伙伴，涵盖原材料采购、生产制造、物流运输、产品销售及回收利用等环节。

三、有害物质管理政策

公司严格遵守国家及地方的环保法规，制定并实施了有害物质管理政策，明确禁止或限制使用特定有害物质，如铅（Pb）、汞（Hg）、镉（Cd）、六价铬等。具体限值如下表所示：

序号	限用物质	标准
1	Cadmium (Cd) / Cadmium Compounds 镉及镉化合物	100PPM以下
2	Lead (Pb) / Lead Compounds 铅及铅化合物	1000PPM以下
3	Mercury (Hg) / Mercury Compounds 汞及汞化合物	1000PPM以下
4	Chromium VI () Compounds 六价铬化合物	1000PPM以下
5	PBBS(PolyBrominated Biphenyls 聚溴联苯	1000PPM以下
6	PolyBrominated Diphenyl Ether)PBDES 多溴联苯醚	1000PPM以下
7	邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯(DEHP) 邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯(DEHP)	1000PPM以下
8	邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)	1000PPM以下
9	邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	1000PPM以下

10	邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)	1000PPM以下
----	-----------------	-----------

四、有害物质流向披露

(一) 原材料采购阶段

1. 供应商管理：公司建立了严格的供应商准入机制，要求供应商提供有害物质检测报告及法规符合性承诺书。采购文件中明确规定原材料中禁止使用的有害物质，确保采购的原材料符合环保要求。
2. 信息收集与审核：通过 SRM 供应商管理信息系统，收集并审核供应商提供的原材料成分信息，重点关注有害物质含量。
3. 来料入库阶段，由 IQC 按照检验指导书的要求对有害物质的符合性进行确认。

(二) 生产制造阶段

1. 生产过程控制：在生产过程中，公司采用绿色生产工艺，严格控制有害物质的使用和排放。定期对生产设备和工艺进行绿色化改造，减少有害物质的产生。
2. 质量检测：由质量部门对生产过程中的半成品和成品的有害物质进行抽样检测，确保产品符合环保标准。
3. 产品出厂时按照《电器电子产品有害物质限制使用标识要求》(S/J 11364)的要求对产品的有害物质进行标识。

(三) 物流运输阶段

1. 物流包装管理：优先选择环保、可回收的包装材料，减少包装废弃物的产生。对运输过程中的有害物质风险进行评估和控制。
2. 运输过程监控：通过信息化管理系统，实时监控物流运输过程，确保有害物质不会在运输过程中泄漏或扩散。

(四) 产品销售及使用阶段

1. 产品标识与说明：在产品包装和说明书中明确标注有害物质含量及使用注意事项，引导消费者正确使用和处置产品。
2. 户反馈机制：建立 400、在线客服、电子邮件等多种客户反馈渠道，及时收集和处处理客户关于产品有害物质的反馈信息。

(五) 回收利用阶段

1. 回收体系建立：公司建立了完善的回收体系，对废弃产品进行集中回收和处理。与专业的回收利用企业合作，确保废弃产品中的有害物质得到无害化处理。
2. 回收信息追溯：通过客服中心系统，对回收产品的来源、去向及处理情况进行全程追溯。

五、持续改进措施

1. 技术研发投入：加大绿色技术研发投入，持续改进生产工艺，降低有害物质的使用和排放。
2. 供应商协同：与供应商建立长期合作关系，共同开展绿色供应链管理，推动供应商提升环保水平。
3. 员工培训与教育：定期组织员工参加绿色供应链管理培训，提高员工的环保意识和管理水平。

六、结论

公司通过实施严格的有害物质管理政策和信息披露机制，确保供应链的绿色、透明和可持续发展。未来，公司将继续加强绿色供应链管理，推动上下游企业协同绿色发展。

本报告未尽事项请通过本公司官网 <https://www.hpri.com.cn> “问题反馈&建议”与我们联系。

厦门汉印股份有限公司